

GYROMAT 6000

Vollautomatischer Präzisions-Vermessungskreis

Die GYROMAT Familie ist ein System von hochpräzisen bandgehängten Vermessungskreiseln, die als Resultat einer über 60-jährigen Erfahrung bei der Entwicklung und Fertigung von Kreiselmessgeräten stehen. Mit vollautomatischem Messablauf und vororientierungsfreiem Messverfahren stehen sie für höchste Präzision bei der Richtungsbestimmung in Bereichen, in denen andere Verfahren nicht effizient eingesetzt werden können, wie z.B. im Berg- und Tunnelbau sowie in der Industrievermessung.

Der GYROMAT 6000 ist das neueste Produkt zur hochgenauen Richtungsmessung mit einer Richtungsmessgenauigkeit von 0,8/1000stel Gon, was einer Bogenabweichung von etwa 1,2 cm in einem Kilometer Entfernung entspricht. Die Messdauer für eine Richtungsmessung beträgt dabei nur etwa 6-9 Minuten. Das neue Laser-Kollimationskontrollsystem (LCC) ermöglicht es, die Totalstation vom GYROMAT 6000 abzunehmen. Es stehen Modellvarianten mit abnehmbarer oder fest installierter Totalstation zur Verfügung, so dass das Gerät universell und komfortabel für geodätische Anwendungen oder Kontrollarbeiten eingesetzt werden kann. Darüber hinaus können mit dem LCC interne Stabilitätstests unter Feldbedingungen durchgeführt werden, um dem Anwender zuverlässige Messdaten mit größerer Sicherheit zu liefern.

GYROMAT 6000

- Höchste Messgenauigkeit
- Kurze Messzeit
- Vollautomatischer Messablauf
- Vororientierungsfreies Messverfahren
- Modellvarianten mit abnehmbarer oder fest installierter Totalstation
- Wechselakku



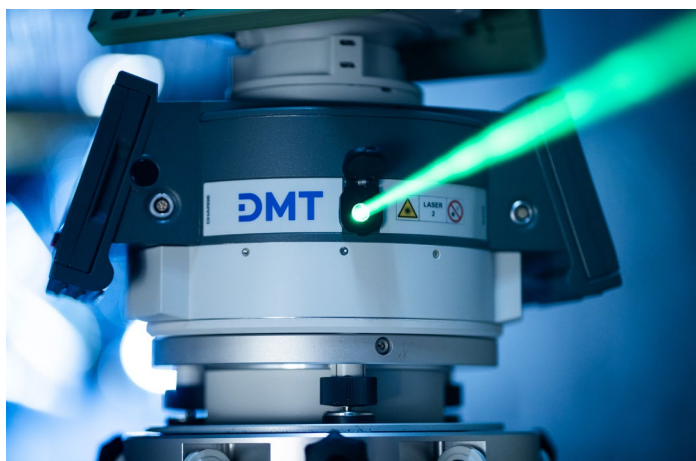
GYROMAT 6000

Konstruktive Besonderheiten

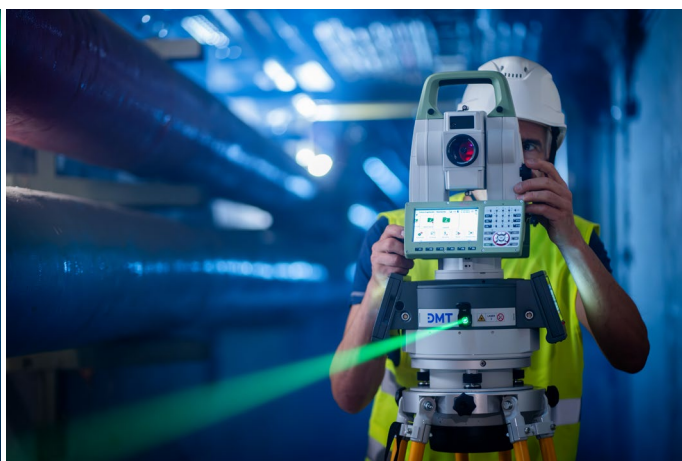
- Eingebaute Laser-Kollimationskontrolle (LCC) zur Einrichtung und Stabilitätsprüfung
- Präziser Piezoantrieb mit hochauflösendem Winkel-Encoder
- Kreiselmesseinheit mit zuverlässigem Intermediate Energy Storage System
- Kabellose Fernbedienung und Datenübertragung
- Kabelgebundene Schnittstellen (USB / RS- 232) zur Steuerung und Datenübertragung
- Grafikdisplay mit erweiterter Visualisierung und Funktionsumfang

Technische Daten

Messprogramme	1	2	3
Messgenauigkeit in mgon*	0.8 (1.6**)	5	2
Messzeit in Minuten (ca.)	6-9	3-5	4-7
Anzahl der Einzelmessungen	25	50	35
Einsatztemperaturen	-20 °C bis + 50 °C (-12 °C bis + 45 °C kalibriert)		
Einsatzbereich	Vom 80. Breitengrad Süd bis 80. Breitengrad Nord		
Laser-Kollimationskontrolle	Laser: grün (520nm) – Klasse 2		
Abmessungen und Gewichte:			
GYROMAT 6000 (ohne Theodolit)	11,5 kg, 215 mm Zentrierungsdurchmesser		
Transportbehälter	Gewicht 26 kg, (L x B x H) 460 x 460 x 800		
Stativ	Gewicht 8 kg, 300 mm Durchmesser		
*) Standardabweichung ($\pm 1\sigma$) unter Laborbedingungen nach DIN 18723			
**) Version mit abnehmbarer Totalstation			
Technische Änderungen vorbehalten			



GYROMAT 6000 Laser-Kollimationskontrolle



Messung mit dem GYROMAT 6000

DMT GmbH & Co. KG

Am TÜV 1
45307 Essen

T +49 201 172-1441
E products@dm-t-group.com
gyromat.de

Entsorgungshinweise :

Unsere Produkte unterliegen der WEEE-Richtlinie. DMT hat sich verpflichtet, alle verkauften elektrischen und elektronischen Komponenten zurück zu nehmen und fachgerecht zu entsorgen. Bitte kontaktieren Sie: products@dm-t-group.com

WEEE Registrierungsnummer: **DE 25917380**



DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001
DIN ISO 45001